



COMUNE DI CARNATE

COMUNE D'EUROPA
Tel. 039/62.88.21
Fax 039/67.00.35

provincia di monza brianza
Partita IVA 00758670962
Codice Fiscale 87001790150



C.a.p. 20866

TARI - TASSA RIFIUTI

RIDUZIONI PER LE UTENZE DOMESTICHE art. 18 del Regolamento Comunale

I/la sottoscritto/a (Cognome/nome) _____

nat_ a _____ il _____ residente a _____ in

via _____ n. _____ C.F. _____

con riferimento all'immobile/i di cui al:

foglio _____ mapp. _____ sub _____ cat. _____ via _____ n. _____
foglio _____ mapp. _____ sub _____ cat. _____ via _____ n. _____

CHIEDE

ai sensi dell'art. 18 del Regolamento Comunale TARI, la riduzione prevista per:

abitazione tenuta a disposizione per uso stagionale o discontinuo, non superiore a 180gg nell'anno solare in quanto _____ . (riduzione 30% parte variabile);

abitazione esclusivamente occupate da soggetti che risultano iscritti all'AIRE per più di 6 mesi l'anno. (riduzione 30% parte variabile);

compostaggio dei propri scarti organici ai fini dell'utilizzo in sito del materiale prodotto, dichiarando di aver effettuato il compostaggio domestico in modo continuativo nell'anno di riferimento, allegando altresì, la documentazione attestante l'acquisto dell'apposito contenitore o di averlo acquistato in data _____ (riduzione del 20% sulla quota variabile) (vedi nota n. 1);

abitazione tenuta a disposizione dai soggetti residenti c/o R.S.A. o altri istituti sanitari e non locate o comunque utilizzate a vario titolo. (ulteriore riduzione del 50%);

DICHIARA

di essere a conoscenza che le agevolazioni sopra indicate entrano in vigore dalla data di presentazione dell'istanza e di impegnarsi a comunicare tempestivamente il venir meno delle condizioni per l'attribuzione dell'agevolazione;

di essere consapevole che qualora venisse accertata dall'Ufficio competente la non spettanza dell'agevolazione, si provvederà al recupero delle somme dovute oltre alle sanzioni di legge e agli interessi.

Carnate, _____

FIRMA

Nota n. 1

L'istanza di riduzione relativa al compostaggio deve pervenire all'Ufficio Tributi entro il mese di dicembre dell'anno precedente.